



## Street Bob

Typ: ST1  
Modell: FXBB

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 42 A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreier AGM-Akku 12 V/17,5 Ah, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	64 (87)/5020 [33 (45)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	145/3000 [106/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	128 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,5 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Faltenbälge, Zentralfederbein mit einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 157 mm

ABS-Bremssystem:  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 86 mm

Felgengröße:  
vorn: T19 x 2.5  
Drahtspeichenrad, schwarze Felge  
hinten: 16 x 3  
Drahtspeichenrad, schwarze Felge

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D 401F  
100/90 B19 57H  
hinten: D 401T  
150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,1 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 297 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 140 kg  
hinten: 157 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg  
Zuladung: 229 kg  
Tankinhalt (Reserve): 13,2 l (3,8 l)  
Länge: 2320 mm  
Breite: 865 mm  
Höhe: 1160 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 680 mm  
Radstand: 1630 mm

Features: digitaler Tachometer und Betriebsanzeigen in 2.14-Inch-LCD-Display an Lenkerklemme, LED-Scheinwerfer, USB-Anschluss, Solositz, Wegfahrsperr, Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Barracuda Silver Denim, River Rock Gray, Spruce; Billiard Red & Vivid Black

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante